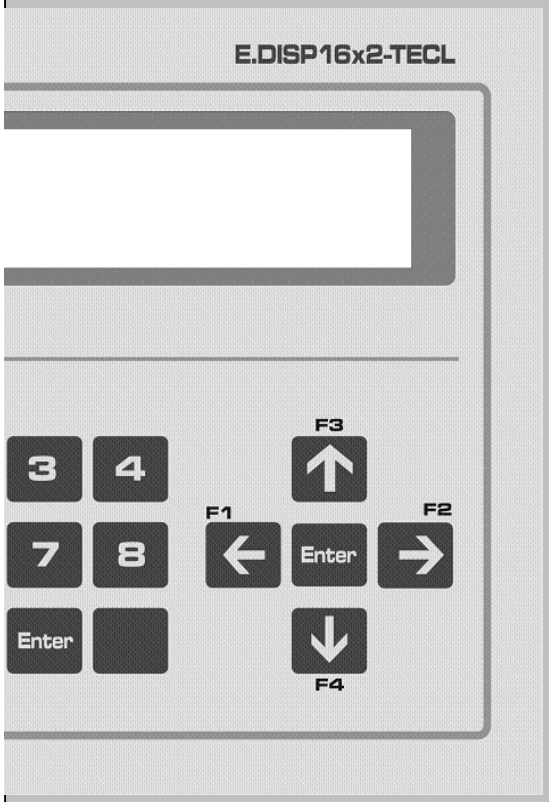
EDISP16x2 TECL-SI
EDISP16x2-SI



EDISP16x2-SI

EDISP16x2-TECL-SI

Manual de Instalación

Ver 1.1

Cometarios generales ii
Hacia quien está dirigido ii
Servicio iii
Uso del manual iii
Nota iiii

1 Introducción 1
1.1 Características del panel 1-1
1.2 Especificaciones del producto 1-1

2 Especificaciones técnicas 2

3 Instalación 3
3.1 Dimensiones físicas 3-1
3.2 Conexiones 3-3
3.3 Fuente de alimentación y tierra de protección 3-4
3.4 Puerto de programación y PLC 3-6
3.5 Funciones del LED frontal POWER 3-8
3.6 Reemplazo de la batería 3-9
3.7 Mantenimiento del panel 3-9

4 Modos de funcionamiento 4
4.1 Modo de configuración 4-1
4.2 Modo de operación 4-2

Comentarios generales

Los paneles de operador descriptos en este manual han sido diseñados exclusivamente para usarse con un sistema de PLC. Estos paneles deben ser usados de la siguiente forma:

De acuerdo a su diseño especifico.
En su estado original.
Sin ninguna modificación por el usuario.
Sin ninguna falla técnica.

Hacia quien está dirigido

Este manual está destinado al técnico entrenado en la tecnología de automatización y control, que tiene experiencia en la instalación, puesta en marcha, programación y diagnostico de paneles de operador.

Servicio

Por favor, contáctese con su proveedor local si tiene algún problema técnico.

Uso del manual

Este manual contiene información específica para la instalación y puesta en marcha de los paneles EDISP-SI. Información adicional se puede encontrar en el manual de programación de los paneles.

Nota

La información contenida es este manual puede ser modificada sin previa notificación.
Esta información se supone confiable y correcta, sin embargo, no se puede asumir ninguna responsabilidad por su uso, por derechos de patentes o por derechos de terceros.

Introducción

1.1 Características del panel

Los paneles EDISP16x2-SI y EDISP16x2-TECL-SI están diseñados como productos de bajo costo y de altas prestaciones, para ser utilizado como interface HMI (Human Machine Interface) con PLC.

Especificaciones técnicas

Voltage de alimentación	18 … 30 V DC
Consumo de potencia	350 MA
Batería de respaldo	3 V de Litio, no recargable. Vida aproximada 1 año. Modelo: CR2032 o equivalente.
Temperatura de operación	0- +50C
Temperatura de almacenamiento	-20- +70C
Humedad	5-85% RH no condensada
Clase de protección	IP40 frente IP20 parte trasera
Duración del teclado	250.000 operaciones

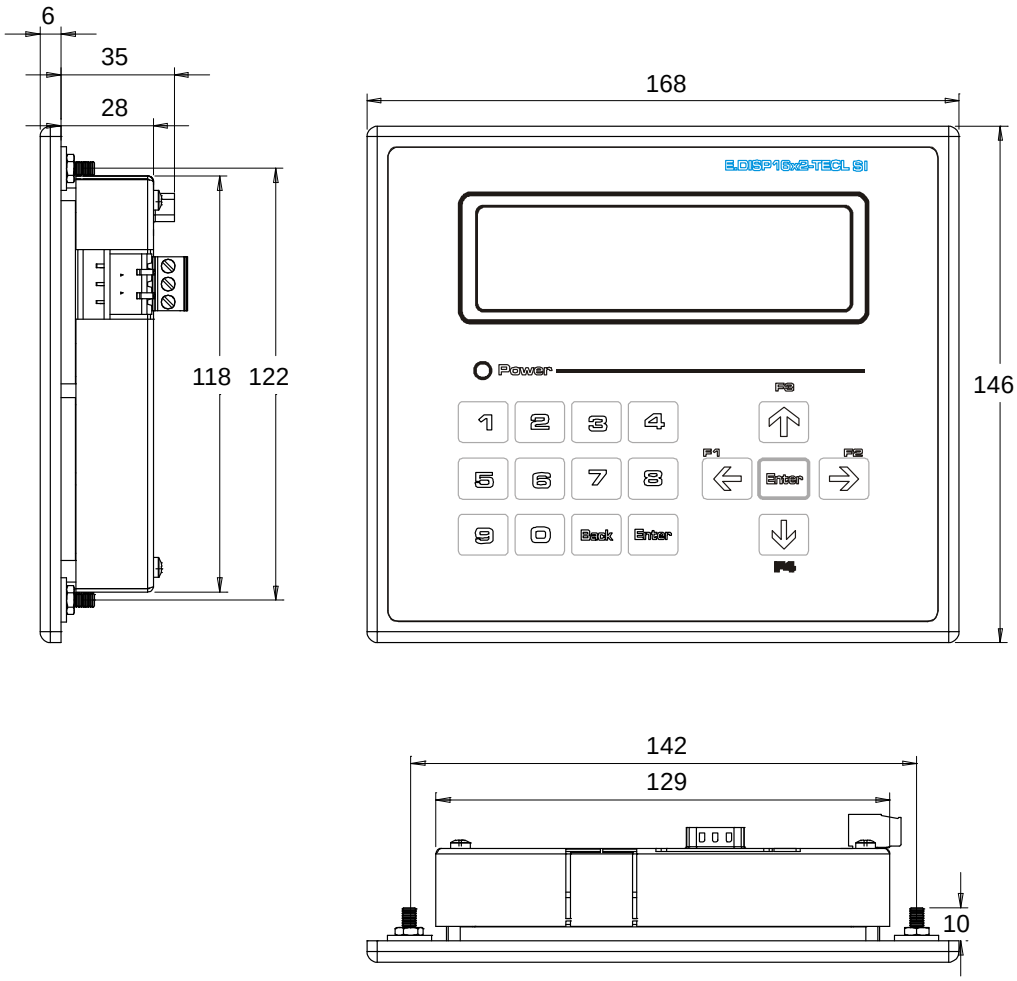
Compatibilidad electromagnética	
Emisión de interferencia	Clase A EN55011
Inmunidad al campo electromagnético irradiado	80Mhz-1ghZ, 10V/m EN61000-4-3
Descarga electrostática	4KV en aire
Interface	RS-232 conector DB9
Memoria del usuario	64kb
Reloj	Reloj y calendario con batería.
Software de programación	EDispOWS 1.5 o superior

Modelos	**EDISP-16x2-SI**	EDISP16x2-TECl-SI
Display	LCD	
Back Light	LED	
Gráficos	2lineas x 16 caracteres	
Dimensiones del display	105MMx25mm	
Memoria del usuario	64Kb	
Teclas de funciones	4	
Teclas totales	4	17
Led del sistema/Diagnostico	SI	SI
Velocidad Programación	9600	
Batería	SI	SI
Reloj RTC	SI	SI
Consumo Máximo	250mA a, 24VDC	
Peso	0.25Kg	0.3Kg

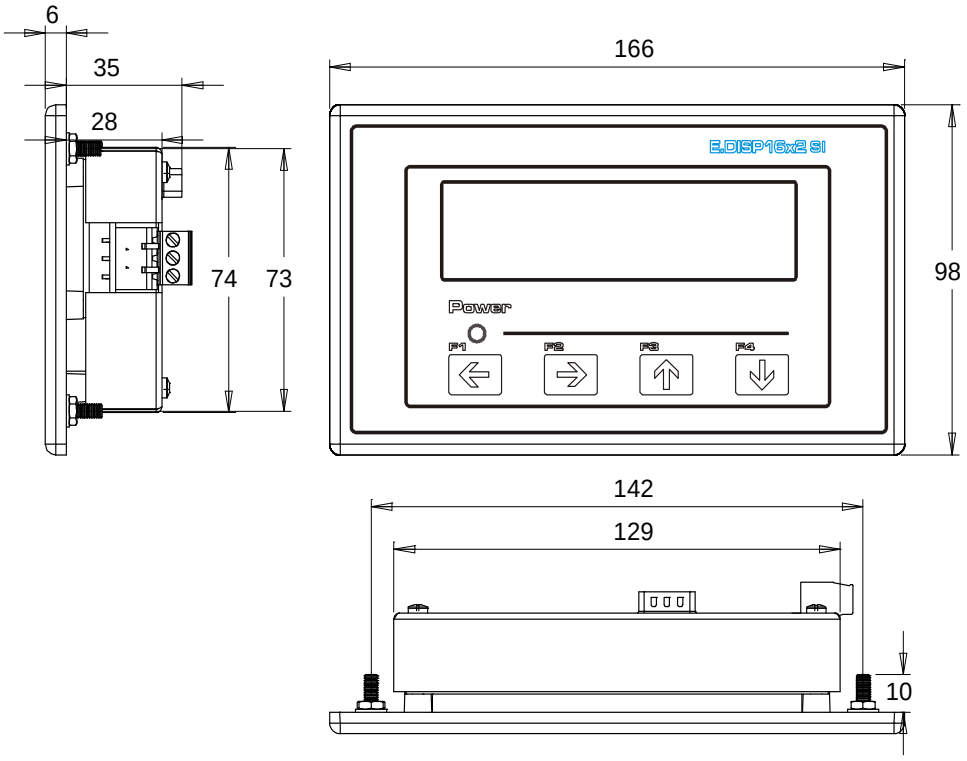
3.1 Dimensiones

Todas las medidas están en mm

Dimensiones del EDISP16x2-TECL-SI



Dimensiones del EDISP16x2-SI

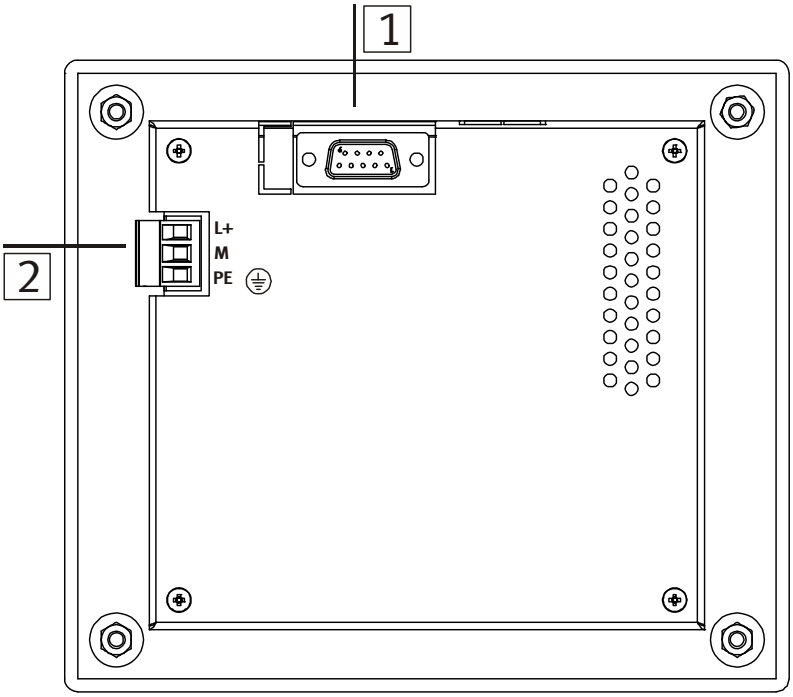


3.2 Conexiones

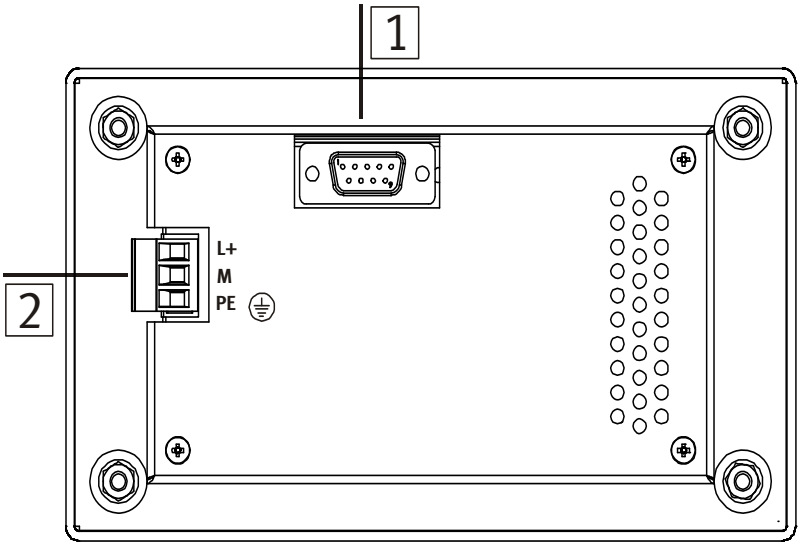
1- Alimentación

2 - Puerto de comunicación y programación, conector DB9 macho.

Conexiones del EDISP16x2-TECL-SI

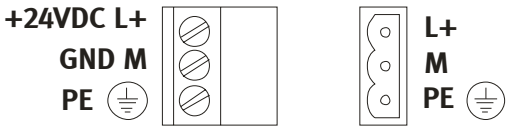


Conexiones del EDISP16x2-SI



3.3 Fuente de alimentación y tierra de protección.

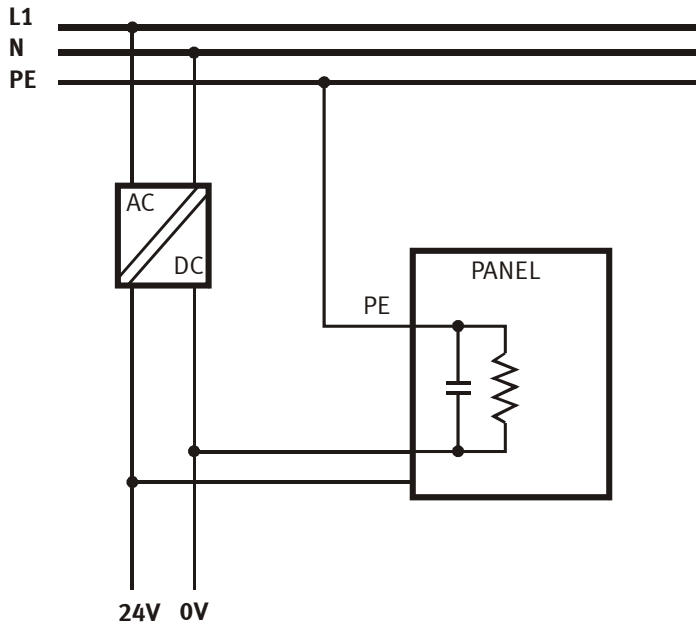
La conexión de alimentación de los EDISP se muestra a continuación.



Nota

La conexión a tierra ayuda a limitar el efecto del ruido debido a interferencias electromagnéticas. En necesario asegurar que los equipos posean una conexión de tierra confiable.

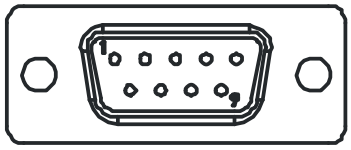
Conexión sugerida para la alimentación.



3.4 Puerto de programación y PLC:.

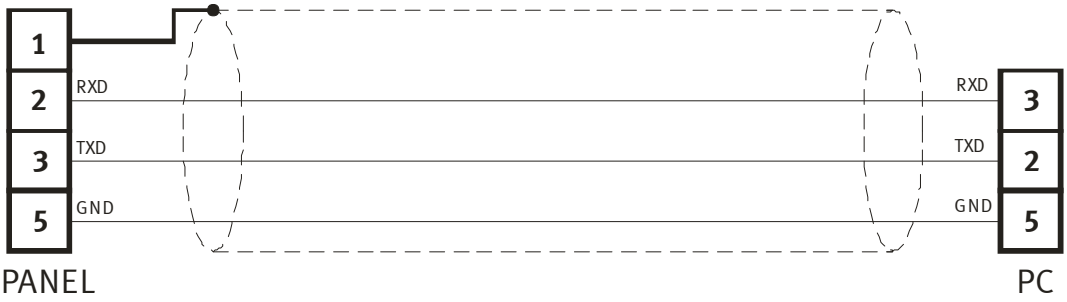
El puerto de comunicación es usado para programar el EDISP y además para comunicarse con el PLC.

Pin	Función
1	N.C.
2	RDX
3	TDX
4	+12VDC
5	NC
6	NC
7	NC
8	NC
9	NC



Cable de programación

El cable programación se conecta entre el EDISP y la PC según el siguiente esquema



Cable de PLC

El puerto de Programación/PLC se comunica con el PLC mediante los siguiente cables.

PLC FEC Compact/Estándar	SM14 FEC-ABG 2,5 / 5
CPX-FEC	SM14-CPX-ABG 2,5 / 5

3.5 Funciones del LED frontal POWER.

=encendido =parpadeante =apagado

Led	Color	Estado	Significado
Power	Verde		Modo operación
			Revisión interna
			Error general
	Naranja		Modo configuración
			Error interno
	Rojo		Grabando datos
			Buscando link con PLC

3.6 Reemplazo de la batería

La batería almacena la fecha y la hora actual del sistema

1-Apague el HMI, desconectando la alimentación

2- Con la ayuda de un destornillador, quite los cuatro tornillos de la tapa trasera del HMI

3- Quite la batería

4- Coloque la nueva batería en reemplazo de la anterior.

5- Vuelva a colocar la tapa trasera con sus tornillos

6- Energice nuevamente el HMI.

3.7 Mantenimiento del HMI

El equipo debe ser limpiado solamente con productos neutros. No utilizar ningún tipo de solvente.

Este producto no está diseñado para estar directamente expuesto a los rayos solares.

No utilice ninguna herramienta (destornilladores, etc.) para accionar los botones.

4- Modos de funcionamiento

Los paneles EDISP deben ser programados con el software de programación EDispOws.
Para programar un EDISP se debe conectar el panel a una computadora personal que tenga instalado y funcionando el software de diseño.

4.1 Modo de configuración

El panel debe estar en modo de CONFIGURACION, a este modo se accede manteniendo presionadas simultáneamente las teclas de función F4 y F2 durante 3 segundos.

4.2 Modo de operación:

Si el EDISP esta en modo CONFIGURACION, desde el menú LINK CON PLC?, pulsando la tecla F2, se pasa al modo de operación.